Fortbildungsseminar

Rührreib- und Ultraschallschweißen

Innovative Fügetechniken für die Forschung und Industrie

24. - 25. Juni 2015, Kaiserslautern

Seminarleitung

Prof. Dr.-Ing. Guntram Wagner, Dr.-Ing. Frank Balle

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

INVENTUM GmbH · Isabella Sittel-Sanna

Postfach 20 07 14 · D-53137 Bonn

T +49 (0) 151 46 44 59 80 · F +49 (0) 69 75306-722

fortbildung@inventum.de · www.inventum.de

Zum Thema / Dozenten

Pressschweißverfahren, wie das Rührreibschweißen und das Ultraschallschweissen, gewinnen in den letzten Jahren in der industriellen Anwendung zunehmend an Bedeutung, da sie ein Fügen der Werkstoffe in duktilem Zustand unter Vermeidung von Schmelzfluss ermöglichen. Damit ist eine Vielzahl von Vorteilen wie eine geringe thermische und mechanische Beeinflussung der Mikrostruktur, eine geringe Belastung der Umwelt sowie eine hohe Wirtschaftlichkeit der Verfahren verbunden. Die geeigneten Werkstoffgruppen sind dabei äußerst vielfältig. Das Rührreibschweißen wird überwiegend für Leichtmetalle wie Al-, Mg- und Ti-Legierungen eingesetzt. Zunehmend werden mit diesem Verfahren auch Mischverbunde und duktile Stähle gefügt. Die Ultraschallschweißverfahren kennen sogar nahezu keine Anwendungsgrenzen bei den zu fügenden Werkstoffen. Neben dem klassischen Metallultraschallschweißen von Al- sowie Cu-Legierungen werden zunehmend hybride Werkstoffverbunde zwischen Metallen und Gläser sowie Keramiken durch Anwendung dieses Verfahrens erzeugt. Neuerdings können zudem Faserverstärkte Kunststoffe erfolgreich untereinander oder selbst mit Leichtmetallen metallultraschallgeschweißt werden. Um die Möglichkeiten der Pressschweißverfahren auch in der industriellen Anwendung sicher nutzen zu können, ist jedoch ausreichendes Fachwissen hinsichtlich der Arbeitsweise der Schweißsysteme, der Versuchsmethodik sowie der sinnvoll einzusetzenden Mess- und Analysetechniken erforderlich.

Die Fortbildungsveranstaltung wendet sich an Ingenieure, Techniker, Metallographen und Werkstoffprüfer aus der Industrie und aus wissenschaftlichen Einrichtungen, die sich mit dem Einsatz sowie der Nutzung von Rührreibschweißund Ultraschallmetallschweißsystemen aktuell beschäftigen oder zukünftig befassen möchten. Den Teilnehmern wird die Gelegenheit geboten, aufbauend auf den dargestellten Grundlagen, die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten dieser innovativen Schweißverfahren kennenzulernen und eigenständig zu nutzen. Dabei werden auch aktuelle Erkenntnisse aus Forschung, Mess- und Prozesstechnologie vermittelt, die unmittelbar im praktischen Teil an modernen Einrichtungen vertieft werden können. Im Einzelnen werden folgende Themenkomplexe behandelt:

- Charakterisierung der Pressschweißverfahren
- Versuchsplanung f
 ür pressgeschweißte Verbunde
- Funktion Rührreibschweißen und Ultraschallschweißen
- Eigenschaften rührreibgeschweißter Leichtmetallverbunde
- Eigenschaften ultraschallgeschweißter metallischer Verbunde und Mischverbunde
- Ultraschallschweißen im Labor

Das Fortbildungsseminar steht unter der fachlichen Leitung von Prof. Dr.-Ing. Guntram Wagner vom Institut für Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnik der Technischen Universität Chemnitz sowie Dr.-Ing. Frank Balle, vom Lehrstuhl für Werkstoffkunde der Technischen Universität Kaiserslautern.

weitere Dozenten/ Teilnehmerhinweise

Weitere Dozenten sind:

Dipl.-Ing. Daniel Backe, Dipl.-Ing. Sebastian Backe, Dipl.-Ing. Benjamin Straß, Lehrstuhl für Werkstoffkunde, Technische Universität Kaiserslautern Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Silvanus, EADS Deutschland GmbH

Das Fortbildungsseminar findet im Hotel Saks sowie am Lehrstuhl für Werkstoffkunde der Technischen Universität Kaiserslautern statt.

Da der Teilnehmerkreis der Fortbildungsveranstaltung auf 24 Teilnehmer begrenzt ist, erfolgt die Registrierung nach dem Eingangsdatum der Anmeldung. Die Teilnahmegebühr bitten wir erst nach Erhalt der Bestätigung unter Angabe des Namens des Teilnehmers und der kompletten Rechnungsnummer auf eines der INVENTUM GmbH Konten zu überweisen.

Informationen zur Zimmerbestellung erhalten Sie mit den Bestätigungsunterlagen.

Teilnahmegebühr für DGM-Mitglieder: 1.150 EUR inkl. MwSt. Persönliche DGM-Mitglieder bzw. ein Mitarbeiter eines DGM-Mitgliedsinstitutes / DGM-Mitgliedsunternehmens.

DGM-Nachwuchsmitglied (<30 Jahre)*: 575 EUR inkl MwSt.

Teilnahmegebühr: 1.250 EUR inkl. MwSt.

Nachwuchsteilnehmer (<30 Jahre)*: 750 EUR inkl. MwSt.

* Nachwuchsplätze werden nur vergeben, wenn die Veranstaltung nicht voll ausgelastet ist. Spätestens drei Wochen vor Veranstaltungsbeginn erhalten die angemeldeten Nachwuchsteilnehmer eine Mitteilung, ob die Teilnahme möglich ist. Bei großer Nachfrage wird bei der Platzvergabe das DGM-Nachwuchsmitglied bevorzugt.

In der Teilnahmegebühr sind enthalten:

Seminarunterlagen, Pausengetränke, Mittagessen, ein gemeinsames Abendessen

Teilnahmebedingungen:

Mit der Anmeldung werden die nachfolgenden Teilnahmebedingungen verbindlich anerkannt. Abmeldungen müssen schriftlich erfolgen. Bei Rücktritt bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn beträgt die Bearbeitungsgebühr pauschal 100 EUR. Danach beträgt die Stornierungsgebühr 50% der Teilnahmegebühr. Die Stornierung muss 10 Tage vor Veranstaltungsbeginn vorliegen, anderenfalls ist die volle Teilnahmegebühr zu zahlen. In diesem Fall senden wir die Veranstaltungsunterlagen auf Wunsch zu. Es ist möglich, nach Absprache einen Ersatzteilnehmer zu benennen. Muss eine Veranstaltung aus unvorhersehbaren Gründen abgesagt werden, erfolgt eine sofortige Benachrichtigung. In diesem Fall besteht nur die Verpflichtung zur Rückerstattung der bereits gezahlten Teilnahmegebühr. In Ausnahmefällen behalten wir uns den Wechsel von Referenten und/oder Änderungen im Programmablauf vor. In jedem Fall beschränkt sich die Haftung der INVENTUM GmbH ausschließlich auf die Teilnahmegebühr.

Fortbildungsseminar

Rührreib- und Ultraschallschweißen

Innovative Fügetechniken für die Forschung und Industrie

24. - 25. Juni 2015, Kaiserslautern

Seminarleitung

Prof. Dr.-Ing. Guntram Wagner, Dr.-Ing. Frank Balle



Mittwoch

24. Juni 2015

9:00	G. Wagner und F. Balle Begrüßung und Einführung
9:30	G. Wagner Funktion Rührreibschweißverfahren
10:30	Kaffeepause
11:00	F. Balle Funktion Ultraschallmetallschweißverfahren
12:00	Mittagspause
13:30	Transfer in Kleinbussen zum Lehrstuhl für Werkstoffkunde TU Kaiserslautern
14:00	F. Balle, G. Wagner, D. Backe, S. Backe, B. Strass Pressschweißen im Labor Teilnehmer können nach einer kurzen Einweisung die verschiedenen Pressschweißverfahren selbst erproben.
17:30	Ende des ersten Seminartages und Transfer zum Hotel
19:00	Abendveranstaltung Transfer ab 18:45 Uhr
22:00	Ende der Abendveranstaltung

Donnerstag

25. Juni 2015

8:30	J. Silvanus Rührreibschweißen in der Anwendung
10:00	Kaffeepause
10:30	N. N. Ultraschallschweißen in der Anwendung
12:30	Mittagspause
13:30	G. Wagner Eigenschaften und Charakterisierung von Rührreib- schweißverbindungen
14:30	F. Balle Eigenschaften und Charakterisierung von Ultraschallschweißverbunden
15:30	Resümee und Abschlussdiskussion
16:30	Ende der Veranstaltung und Transfer zum Hotel/Haupt- bahnhof

Programm 2015

2324.02.	Textur - Grundlagen, Analyse und Interpretation
2627.02.	Schadensanalyse von Dichtungen aus Elastomeren Thermo- plastischen Elastomeren (TPEs)
0106.03.	Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle
0506.03.	Simulations basierte Werkstoffentwicklung
1617.03.	Löten - Grundlagen und Anwendungen
1720.03.	Einführung in die Metallkunde für Ingenieure und Techniker
1819.03.	Titan und Titanlegierungen
1820.03.	Bruchmechanische Berechnungsmethoden
2325.03.	Entstehung, Ermittlung und Bewertung von Eigenspannungen
24.03.	Schadensuntersuchungen an Aluminium-Bauteilen
2627.03.	Metallpulver: Erzeugen - Charakterisieren - Anwenden
2122.04.	Moderne Werkstoffe spanend bearbeiten
2223.04.	Einführung in die Kunststofftechnik
2223.04.	Einführung in die modernen Methoden der Gefügeanalyse für Ingenieure und Techniker
2829.04.	Superlegierungen - Kriechen und Oxidation
2830.04.	lonenleitende Keramiken für die Energie- und Verfahrens - technik: Werkstoffe und Herstellungsverfahren
2930.04.	Verschleiß- und Korrosionsschutzschichten
0506.05	Pulvermetallurgie
0809.06.	Aufbau und Organisation von Entwicklungsprojekten
0809.06.	Luftfahrt-Werkstoffe für den Leichtbau
0911.06	Nano-scale Materials Characterization-Techniques and Applications
2425.06.	Rührreib- und Ultraschallschweißverfahren
29.061.07.	Praxis der Bruch- und Oberflächenprüfung
2930.06.	Direktes und Indirektes Strangpressen



Anmeldung

Rührreib- und Ultraschallschweißen Innovative Fügetechniken für die Forschung und Industrie

24. - 25. Juni 2015INVENTUM-Fortbildungssemir in Kaiserslautern