



Fraunhofer

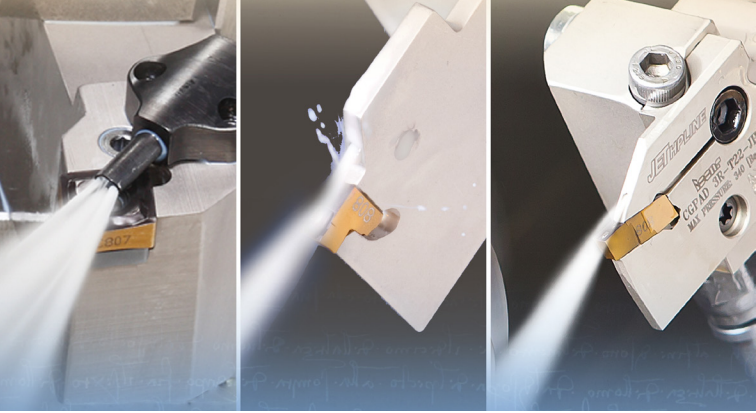
IWU

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR
WERKZEUGMASCHINEN UND
UMFORMTECHNIK IWU

4. November 2015, Fraunhofer IWU, Chemnitz

EFFIZIENTE KÜHLSCHMIERSTRATEGIEN IN DER ZERSPANUNG





Eine erfolgreiche wirtschaftliche Unternehmensentwicklung kann nur dann realisiert werden, wenn frühzeitig Optimierungspotenziale bezüglich Kosten und Bearbeitungszeiten ermittelt und in der mechanischen Fertigung umgesetzt werden. Eine effiziente Kühlschmierung während der Zerspaltung trägt maßgeblich zur Realisierung höherer Werkzeugstandzeiten und kürzerer Bearbeitungszeiten bei. Neben der Erhöhung des Leistungsniveaus zahlreicher Fertigungsprozesse können Kühlschmierstoffe auch zur Teilereinigung und somit zur höheren Sauberkeit dienen.

Im Rahmen des Workshops berichten erfahrene Referenten aus Industrie und Forschung über Besonderheiten und Einsatzmöglichkeiten der Kühlschmierung in der Zerspaltung. Der Workshop bietet die Möglichkeit, sich über aktuelle Entwicklungen im Umgang mit Kühlschmierstoffen und Kühlschmierstoffstrategien zu informieren und gibt Einblicke in Anwendungsfelder von morgen. Er führt erfahrene Produzenten mit Anwendern zusammen und ermöglicht eine praxisbezogene Diskussion aktueller Anforderungen und Möglichkeiten aus Sicht des Prozesses, der Maschinenteknik und Werkzeuge. Die fertigungstechnischen Möglichkeiten werden im Versuchsfeld des Instituts praktisch demonstriert.

Wir würden uns freuen, Sie am 4. November 2015 in Chemnitz begrüßen zu können.

PROGRAMM

- 11.30 Uhr **Anmeldung mit kleinem Imbiss**
- 12.30 Uhr **Eröffnung und Begrüßung**
Carsten Hochmuth, Fraunhofer IWU
- 12.45 Uhr **Vom Kühlschmierstoff zum flüssigen Werkzeug**
Max Zuber, Blaser Swisslube AG
- 13.25 Uhr **Steigerung der Produktivität durch Einsatz einer direkten Kühlschmierstoffzufuhr ab 10 bar bis zur Hochdruckkühlung von 300 bar**
Kurt Brenner, ISCAR Germany GmbH
- 14.05 Uhr **Hochleistungswerkzeuge zum Zerspanen mit Minimalmengenschmierung**
Nicolas Beer, GÜHRING KG
- 14.45 Uhr Kaffeepause
- 15.10 Uhr **Einsatz der kryogenen Kühlung zur Zerspanung von schwer spanbaren Materialien**
Andrea Stoll, Fraunhofer IWU



15.45 Uhr **Praktische Vorführungen im Versuchsfeld des Fraunhofer IWU**

- Drehen mit Hochdruckkühlung
- Bohren mit Minimalmengenschmierung
- Fräsen mit CO₂-Kühlung

16.45 Uhr Diskussion und Ausgabe der Teilnehmerzertifikate

17.15 Uhr Ende des Workshops

Veranstalter

Fraunhofer-Institut für
Werkzeugmaschinen und
Umformtechnik IWU



Blaser Swissslube AG



GÜHRING KG



ISCAR Germany GmbH



ORGANISATORISCHES

Veranstaltungsort

Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen
und Umformtechnik IWU
Reichenhainer Straße 88
09126 Chemnitz

Eine ausführliche Anfahrtsbeschreibung finden Sie im Internet unter www.iwu.fraunhofer.de.

Kontakt

Dr.-Ing. Andrea Stoll
Telefon +49 371 5397-1810
andrea.stoll@iwu.fraunhofer.de

Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr beträgt 70 Euro.

Anmeldung und Zahlungsbedingungen

Bitte melden Sie sich mit dem Fax-Anmeldeformular oder online unter www.iwu.fraunhofer.de/Kuehlschmierstrategien bis spätestens 2. November 2015 an. Die Anmeldung wird durch Zusendung der Rechnung schriftlich bestätigt. Die Teilnehmerzahl ist begrenzt.

Die Teilnahmegebühr ist unmittelbar nach Erhalt der Rechnung zu bezahlen. Bei Stornierung der Teilnahme nach dem 2. November 2015 ist die volle Teilnahmegebühr zu entrichten. Die Umbuchung auf Ersatzteilnehmer ist kostenlos. Die Seminarunterlagen werden vor Ort ausgehändigt.

ANMELDEFORMULAR

FAX +49 371 5397-1448

Workshop

»Effiziente Kühlschmierstrategien in der Zerspanung«

4. November 2015, Fraunhofer IWU, Chemnitz

Hiermit melde ich mich verbindlich zum Workshop an.

Akademischer Titel, Vorname, Nachname

Position, Abteilung

Firma/Institut/Organisation

Straße

Nr.

PLZ

Ort

E-Mail

Ort & Datum

Unterschrift

Anmerkung

In Übereinstimmung mit dem Bundesdatenschutzgesetz möchten wir Sie darüber informieren, dass Ihre Kontaktdaten elektronisch gespeichert werden.