

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR PRODUKTIONSTECHNIK UND AUTOMATISIERUNG IPA

TAGUNG | 14. DEZEMBER 2016

STUTTGARTER SÄGE-TAGUNG ANWENDUNGEN UND LÖSUNGEN FÜR WERKZEUGE, MASCHINEN, PROZESSE UND AUTOMATISIERUNG







VORWORT



Sägen ist nicht mehr auf untergeordnetes Ablängen für Halbzeuge am Anfang der Wertschöpfungskette beschränkt. Der Sägeprozess rückt heute immer stärker in den Mittelpunkt der Wertschöpfung. Die hohen erreichbaren Vorschubgeschwindigkeiten im Vergleich zu Fräsoperationen sowie die sehr guten Oberflächenqualitäten der Werkstücke stellen wesentliche Vorteile von Sägeverfahren dar. Bedingt durch zunehmende Rationalisierung sind moderne Sägeprozesse verstärkt taktzeitbestimmend. Sägeoperationen substituieren häufig nachgelagerte mechanische Bearbeitungsverfahren wie Fräsen und liefern Bauteile in Endqualität ohne Nachbearbeitung. Durch Verfahrenskombinationen existieren mittlerweile Sägezentren, die weitere mechanische Bearbeitungsprozesse (Bohren, Entgraten, Polieren ...) durchführen, Messaufgaben, Reinigungsarbeiten und Markierungen realisieren sowie Abstapelungen vornehmen. Das Sägeverfahren ist damit ein hoch automatisierter Teil einer integrierten Fertigung und bedarf deshalb intensiver Weiterentwicklungen.

Auf der Stuttgarter Säge-Tagung werden die Potenziale der Sägetechnologie und neue technische Lösungen und Forschungsansätze für Anwender, Werkzeug- und Maschinenhersteller vorgestellt und diskutiert

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!

Stuttgart, im Juli 2016

Die Institutsleitung

Prof. Dr.-Ing. Thomas Bauernhansl, *Fraunhofer IPA* Dr.-Ing. Thomas Stehle, *IfW – Universität Stuttgart*

DIE VERANSTALTUNG AUF EINEN BLICK

THEMEN DER TAGUNG

Anhand von Beispielen und Praxisberichten wird ein Einblick in laufende Forschungsarbeiten und interessante umgesetzte Applikationen zur Sägetechnologie gegeben.

Die Vorträge der Referenten sind in folgende Themen gegliedert:

- Innovative Trends und zukünftige Herausforderungen
- Moderne Maschinen- und Werkzeugkonzepte
- Anwenderberichte aus der Praxis für die Praxis
- Aktuelle Forschungsthemen zum Sägen (Fügetechnologie, Schneidstoffe, Prozesskette, Prozess, Industrie 4.0, Konstruktion, Optimierung ...)

ZIEL DER TAGUNG

Die Teilnehmer erhalten einen umfassenden Überblick zu den innovativen Trends der Sägeverfahren, den eingesetzten Werkzeugen, Maschinen und dem Fertigungs- und Automatisierungsprozess. Von erfahrenen Experten bekommen die Teilnehmer einen Einblick in aktuelle Forschungsprojekte. Branchen- und Technologieführer stellen in Anwendervorträgen innovative Lösungskonzepte und Entwicklungsergebnisse vor.

ZIELGRUPPE

Die Tagung richtet sich an Entwickler, Konstrukteure und Produktmanager von Sägewerkzeugen, -maschinen und -prozessen. Ebenso werden Anwender der Sägetechnologie aus der Holz-, Metallund Kunststoffbranche angesprochen. Fach- und Führungskräfte produzierender Unternehmen, die bereits Sägetechnologien einsetzen oder deren Einsatz erwägen und praxisnah die Grundlagen sowie deren aktuelle Entwicklungen und wirtschaftliche Potenziale kennenlernen möchten, finden auf der Tagung aktuelle Informationen und Entscheidungshilfen.

PROGRAMM MITTWOCH, 14. DEZEMBER 2016 SITZUNGSLEITUNG: DR. CHRISTOPH BIRENBAUM

ab 8.30 Uhr	Begrüßungskaffee, Empfang und Ausgabe der Tagungsunterlagen
9.00 Uhr	Dr. Christoph Birenbaum, Fraunhofer IPA Begrüßung und Einführung in das Thema
9.15 Uhr	Gunther Rogoll, Horst Jansen Druckluftkissen- technik GmbH Flexibel Spannen in der Sägetechnik Aktuelle Lösungsansätze zum Spannen von Werkstücken in Sägemaschinen
9.45 Uhr	Dr. Stefan Möhringer, Simon Möhringer Anlagenbau GmbH Industrie 4.0 im Sägewerk Digitale Vernetzung von Maschinen in der Holzbranche
10.15 Uhr	Kaffeepause
10.45 Uhr	Dr. Dominique Fendeleur, LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG Dan Talpeanu, Institut für Werkzeugmaschinen (IfW), Universität Stuttgart Sägen von Magnethaftplatten Herausforderungen und Lösungen bei einer ganz besonderen Anwendung



11.15 Uhr Sergio Raso, BLM Group

Lasertechnik – Konkurrent für die Sägetechnik?

Vergleich zwischen Laser- und Sägetechnik und

Zukunftsperspektive beider Verfahren

11.45 Uhr Tim Mayer, Fraunhofer IPA

Aktuelle Entwicklung im Umfeld der Sägetechnik

LECITIIK

Neue Ansätze in der Werkzeug- und Maschinen-

entwicklung

12.15 Uhr Mittagspause

13.15 Uhr Franz Sachsenmaier, August Mössner GmbH + Co. KG

Aluminium-Bandsägetechnik für das Sägen von Barren und Konturschnitte

Aktuelle Anlagentechnik für Konturschnitte und den Zuschnitt von Barren, Rundbarren und

T-Barren aus Aluminium

13.45 Uhr Joachim Schendl, framag Industrieanlagenbau

GmbH

Hartmetall-Kaltkreissägeanlagen für das Trennen von Materialien mit großen

Abmessungen

Gedämpfte Maschinengestelle und Sägetechnik

für die Stahlzerspanung

PROGRAMM MITTWOCH, 14. DEZEMBER 2016 SITZUNGSLEITUNG: DR. CHRISTOPH BIRENBAUM

14.15 Uhr	Kaffeepause
14.45 Uhr	Utz Fehlau, AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH Löten oder Schweißen? – Verfahrensauswahl für Sägewerkzeuge Vergleich der beiden Fügeverfahren für die Fertigung von Sägewerkzeugen
15.15 Uhr	Franziska Ott, OTT+HEUGEL GmbH HSS und hartmetallbestückte Sägewerkzeuge in der Metallbearbeitung im Vergleich Grenzen und Potenzial der unterschiedlichen Werkzeugtypen
15.45 Uhr	Daniel Albrecht, Tim Mayer, Kompetenzzentrum Sägen Stuttgart Neue Ansätze und Potenziale in der Schneidenpräparation bei Bandsägen Aktuelle Forschungsergebnisse im Bereich der Schneidengestaltung
16.15 Uhr	Abschlussdiskussion
gegen 16.45 Uhr	Ende der Veranstaltung

LEITUNG UND REFERENTEN

LEITER DES SEMINARS

Dr. Christoph Birenbaum

Gruppenleiter

Abteilung Leichtbautechnologien

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und

Automatisierung IPA, Stuttgart

REFERENTEN

Daniel Albrecht

Institut für Werkzeugmaschinen, Universität Stuttgart

Utz Fehlau

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH, Haan

Dr. Dominique Fendeleur

LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG, Horb

Tim Mayer

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und

Automatisierung IPA, Stuttgart

Dr. Stefan Möhringer

Simon Möhringer Anlagenbau GmbH, Wiesentheid

Franziska Ott

OTT+HEUGEL GmbH, Ötisheim

Sergio Raso

BLM Group, Cantù, Italien

REFERENTEN

Gunther Rogoll

Horst Jansen Druckluftkissentechnik GmbH, Arnsberg

Franz Sachsenmaier

August Mössner GmbH + Co. KG, Eschach

Joachim Schendl

framag Industrieanlagenbau GmbH, Frankenburg, Österreich

Dan Talpeanu

Institut für Werkzeugmaschinen (IfW), Universität Stuttgart

ALLGEMEINE HINWEISE

AUSKÜNFTE UND ANMELDUNGEN

Tagungsbüro FpF | c/o Fraunhofer IPA | Frau Karin Reinert Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart Telefon +49 711 970-1204 | Fax -1877 anmeldung@fpf.fraunhofer.de

VERANSTALTER

Verein zur Förderung produktionstechnischer Forschung e. V. (FpF), Stuttgart

TEILNAHMEGEBÜHR

Die Teilnahmegebühr beträgt € 590,- pro Person.

In dieser Gebühr sind enthalten: Teilnahme an allen Vorträgen, Tagungsunterlagen mit den Vorträgen, Mittagsimbiss, Erfrischungen während der Pausen.

ANMELDUNG

Anmeldungen zur Teilnahme erbitten wir mit anhängender Karte oder formlosem Schreiben unter der Angabe des Namens, der Anschrift des Teilnehmers sowie der eventuell davon abweichenden Rechnungsadresse.

Nach der Anmeldung werden Ihnen Rechnung und gegebenenfalls weitere Informationen zugesandt.

Anmeldeschluss ist Mittwoch, 7. Dezember 2016

UMMELDUNG

Bitte teilen Sie uns die Änderung von Anmeldungen auf andere Teilnehmer schriftlich mit. Dies ist jederzeit kostenlos möglich.

ALLGEMEINE HINWEISE

ABMELDUNG

Wir bitten um Verständnis, dass wir Ihnen bei Abmeldungen bis 10 Tage vor Veranstaltungsbeginn € 100,– berechnen. Nach diesem Termin ist die volle Teilnahmegebühr fällig.

ZIMMERVERMITTLUNG

Regio Stuttgart Marketing- und Tourismus GmbH Telefon +49 711 2228-233, -246 | Fax -251 www.stuttgart-tourist.de/hotel-stuttgart

In Institutsnähe empfehlen wir Ihnen:

Relexa Waldhotel Schatten
Magstadter Straße 2–4 | 70569 Stuttgart
Telefon +49 711 6867-0 | Fax -999
stuttgart@relexa-hotel.de | www.relexa-hotels.de

Bitte berufen Sie sich auf die vereinbarten Sonderpreise für die Fraunhofer-Gesellschaft

TAGUNGSORT

Fraunhofer-Gesellschaft | Institutszentrum Stuttgart (IZS) Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart (Vaihingen)

ANFAHRT

www.ipa.fraunhofer.de/anfahrt

	Ort/Datum	bun	am 14. Dezember 2016 an. Teilnahmegebühr € 590,–	Stuttgarter Säge-Tagung	Fraunhofer IPA Tagung 14. Dezember 2016 Stuttgarter Säge-Tagung Hiermit melde ich mich verbindlich zur Fraunhofer IPA Tagung (Veranstalter FpF)	Anmeldung: Hiermit melde ich mich verbindlich zur Fraunhofer IPA Tagung (Veranstalter FpF) Stuttgarter Säge-Tagung am 14. Dezember 2016 an. Teilnahmegebühr € 590,— Bitte überweisen Sie die Teilnahmegebühr erst nach Eingang der Anmeldebestätigung und Rechnung. Hinweis. Gem. § 26.1 des Bundesdatenschutzgesetzes unterrichten wir Sie über die Speicherung Ihrer Anschrift in einer Datei und die Bearbeitung mit automatischen Verfahren. Die im Programm bekanntgegebenen Bedingungen für Ummeldung oder Abmeldung habe ich zur Kenntnis genommen.
	-	Abmeldung ham Ort/Datum	Bitte überweis bestätigung u Hinweis: Gen über die Speic automatischen über die Speic automatischen über die Speic automatischen über die Speic automatischen int Abmeldung h.	am 14. Dezer Teilnahmege Bitte überweis bestätigung u Hinweis: Gen über die Speic automatischen Die im Prograr Abmeldung h Ort/Datum	me Teilnahmege Teilnahmege Bitte überweis bestätigung u Hinweis. Gen über die Speic automatischer Thinweis. Die im Progran Abmeldung h Abmeldung h Theax	
ung ch/Straße Ch/Straße Winneis: Gen über die Speic automatischer automatischer Die im Progran Abmeldung h.	ung ch/Straße					Bitte überweisen Sie die Teilnahmegebühr erst nach Eingang der Anmelde bestätigung und Rechnung.

ANMELDUNG

an anmeldung@fpf.fraunhofer.de

Bitte im Briefumschlag zurücksenden oder per Fax +49 711 970-1877 oder



technischer Forschung e. V. (FpF) Verein zur Förderung produktions-

c/o Fraunhofer IPA

70569 Stuttgart

Nobelstraße 12

Frau Karin Reinert

TAGUNG

14. DEZEMBER 2016

STUTTGARTER SÄGE-TAGUNG FÜR WERKZEUGE, MASCHINEN, ANWENDUNGEN UND LÖSUNGEN

PROZESSE UND AUTOMATISIERUNG