

Inhalt

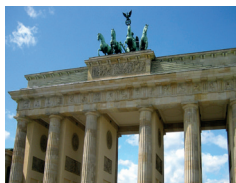
Das Strangpressen ist ein spanloses Umformverfahren zur Herstellung von stangen-, profil- oder rohrförmigen Metallhalbzeugen. Es zählt zu den Grundfeilern der Umformtechnik. Durch eine enge Verknüpfung mit anderen Fertigungstechnologien bzw. mit der rechnergestützten Prozesssteuerung oder Simulationsmethodik entstehen viele Impulse für die Entwicklung neuer Einsatzmöglichkeiten. Vor allem ist der Trend zur Verkürzung der Prozesse bzw. zur möglichst endkonturnahen Fertigung der Umformteile unverkennbar.

Vor allem bei der Entwicklung zukünftiger Verkehrsträger und den damit verbundenen Vorgaben zur Gewichtseinsparung spielt das Strangpressen von Leichtmetallen eine entscheidende Rolle. Bei der Herstellung von Verbundprofilen, Bauteilen mit inhomogen eingestellten Eigenschaften bzw. gradierten Werkstoffen aus unterschiedlichsten Werkstoffkombinationen sind Strangpressverfahren oft die einzige Möglichkeit der großtechnischen Fertigung. Auf der anderen Seite werfen fortgeschrittene Verfahren und Hochleistungswerkstoffe ganz neue Fragen bei der Optimierung der Prozessparameter oder bei der Auslegung der Werkzeuge auf. Die heutige große wirtschaftliche Bedeutung des Strangpressverfahrens wurde nicht zuletzt durch die technischen Entwicklungen der letzten Jahre in Bereichen wie Anlagenbau, Steuerung, Prozesskontrolle und den Möglichkeiten zur Erfassung und Berechnung des erforderlichen Kraft- und Arbeitsbedarfs hervorgerufen.

In der Fortbildung werden auf einer 8 MN-Strang- und Rohr- presse vergleichende Versuche zum direkten und indirekten Strangpressen durchgeführt. Die Datenerfassung und -auswertung erfolgen vollautomatisch.

Die Vorträge und die praktischen Versuche dieser Veranstaltung sind als geschlossener Kurs zu den grundlegenden Kenntnissen obiger Verfahren konzipiert. Die Fortbildung richtet sich in erster Linie an MitarbeiterInnen der Fertigungs- betriebe, ist aber auch geeignet, um die Kenntnisse der in der Forschung tätigen MitarbeiterInnen zu vertiefen.

Veranstaltungsort



**Technische Universität Berlin
Forschungszentrum
Strangpressen**
Gebäude 17a, Treppe 5
Gustav-Meyer-Allee 25
13355 Berlin

Anmeldung

Direktes und Indirektes Strangpressen
20. - 21. Mai 2019 in Berlin

Teilnahmepreise

Enthalten sind pauschal 100 € inkl. 19%-MwSt. für Unterlagen, Getränke, Mittagessen und ein Abendessen.

- DGM-Mitglied*** 1.490 EUR
(1.390 € MwSt.-frei zzgl. Pauschale 100 € inkl. 19%-MwSt.)
- DGM-Nachwuchsmitglied (<30 Jahre)*:** 800 EUR
(700 € MwSt.-frei zzgl. Pauschale 100 € inkl. 19%-MwSt.)
- Regulär:** 1.590 EUR
(1.490 € MwSt.-frei zzgl. Pauschale 100 € inkl. 19%-MwSt.)
- Regulär Nachwuchsteilnehmer (<30 Jahre):** 900 EUR
(800 € MwSt.-frei zzgl. Pauschale 100 € inkl. 19%-MwSt.)

* Persönliche DGM-Mitglieder | Mitarbeiter/-in eines DGM-Mitgliedsunternehmens /-institutes

.....
Titel · Vorname · Name

.....
Firma · Universität

.....
Abteilung · Institut

.....
Straße

.....
PLZ/Ort/Land

.....
DGM-Mitgliedsnummer (wenn vorhanden)

.....
Geburtsdatum

.....
Telefon · Telefax

.....
E-Mail

.....
Datum, Unterschrift

Anmeldemöglichkeiten | Teilnahmebedingungen | Weitere Informationen

Online: www.dgm.de/1482 E-Mail: fortbildung@dgm.de
Telefon: **+49 (0)69 75306-757** Fax: **+49 (0)69 75306-733**

Nach Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung. Nachwuchsplätze werden nur vergeben, wenn die Veranstaltung nicht voll ausgelastet ist. Spätestens drei Wochen vor Veranstaltungsbeginn erhalten die angemeldeten Nachwuchsteilnehmer eine Mitteilung, ob die Teilnahme möglich ist. Bei großer Nachfrage wird bei der Platzvergabe das DGM-Nachwuchsmitglied bevorzugt. Es gelten ausschließlich die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DGM e.V. sowie die Teilnahmebedingungen für Fortbildungen, zu finden auf www.dgm.de/agb. Durch die Anmeldung erklären Sie sich mit der Speicherung personenbezogener Daten für die Zwecke der Veranstaltungsabwicklung sowie künftiger Informationszusendung durch die DGM einverstanden. Die Datenspeicherung unterliegt den datenschutzrechtlichen Bestimmungen. Ausführliche Informationen zu unseren Datenschutzrichtlinien finden Sie unter: www.dgm.de/datenschutz.

Veranstalter:

Deutsche Gesellschaft für Materialkunde e.V.
Besucherschrift: Deutsche Gesellschaft für Materialkunde e.V. · Wallstr. 58/59 · D-10179 Berlin
Postanschrift: DGM e.V. c/o INVENTUM GmbH · Marie-Curie-Straße 11-17 · D-53757 St. Augustin

Fortbildung

Direktes und Indirektes Strangpressen

20. - 21. Mai 2019
Berlin

Forschungszentrum Strangpressen
Technische Universität Berlin

Fortbildungsleitung
Dr.-Ing. Sören Müller

DGM
www.dgm.de/1482

Fortbildungsleitung



Dr.-Ing. Sören Müller
Forschungszentrum Strangpressen
Technische Universität Berlin

Weitere Dozenten

Dipl.-Phys. Wolf-Dieter Finkelburg
ehemals Hydro Aluminium Deutschland GmbH, Bonn

Dr.-Ing. Sven Gall, INGWERK GmbH, Berlin

Dr.-Ing. Felix Gensch, INGWERK GmbH, Berlin

Dr.-Ing. Hans-Achim Kuhn, Wieland-Werke AG, Ulm

Dr.-Ing. Joachim Maier, WEFA Inotec GmbH, Singen

Dr. rer. nat. Hans Michael Mayer
Institut für Werkstoffwissenschaften und -technologien
TU Berlin

Dr.-Ing. Klaus Müller
ehemals Forschungszentrum Strangpressen, Berlin

Dipl.-Ing. Jan Walter, Uddeholm Machining, Garbsen

Montag

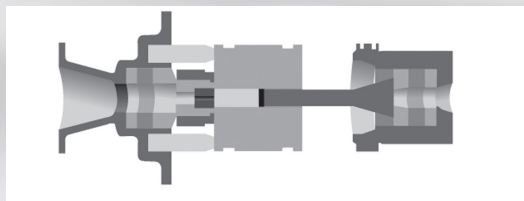
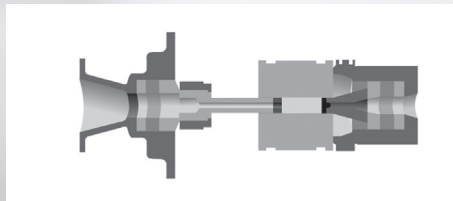
20. Mai 2019

- 9:00 S. Müller
Begrüßung
- 9:15 K. Müller
Grundlagen des direkten Strangpressens
- 10:00 S. Müller
Temperaturführung beim direkten Strangpressen im Hinblick auf die Möglichkeiten zur Prozessoptimierung
- 10:45** Kaffeepause
- 11:00 W.-D. Finkelburg
Aluminiumwerkstoffe
- 12:15 F. Gensch
Strangpressen von Magnesiumwerkstoffen
- 13:00** Mittagspause
- 14:15 J. Maier
Konstruktion und Fertigung von Werkzeugen für das Warmstrangpressen von Aluminiumwerkstoffen
- 15:15 S. Gall
Anwendung der Simulation beim Strangpressen
- 16:00 **Praktikum**
Durchführung praktischer Versuche zum direkten Strangpressen auf der 8 MN-Strangpresse
- 17:00** Ende des ersten Fortbildungstages
- 19:00** Gemeinsames Abendessen

Dienstag

21. Mai 2019

- 9:00 K. Müller
Grundlagen des indirekten Strangpressens
- 9:45 H.-A. Kuhn
Strang- und Rohrpressen von Kupfer und Kupferlegierungen
- 10:45** Kaffeepause
- 11:00 J. Walter
Werkzeuge für das Schwermetallstrangpressen
- 11:30 H.-M. Mayer | S. Müller
Demonstration der Ermittlung von Umformkennwerten mit dem Hochgeschwindigkeitsumformsimulator Gleeble 3800
- 12:30** Mittagspause
- 13:45 S. Müller
Versuchsauswertung der Strangpressversuche von Aluminiumlegierungen
- 14:15 **Praktikum**
Durchführung praktischer Versuche zum indirekten Strangpressen auf der 8 MN-Strangpresse
- 15:30** Abschlussbesprechung
- 16:00** Ende der Fortbildung



DGM - Fachausschuss

Strangpressen

Vernetzen Sie sich mit Experten aus Wissenschaft und Technik

Für DGM Mitglieder kostenlos!

Weitere Informationen unter:
www.dgm.de/fa-strangpressen