

P R E S S E M I T T E I L U N G

Neuerscheinung bei der APOLLON University Press: Thesisband „COVID-19 - gesundheitliche Folgen einer Pandemie“

Seit mehr als zwei Jahren stellt die COVID-19-Pandemie Menschen weltweit vor viele Herausforderungen. Im neuen Thesiband „*COVID-19 - gesundheitliche Folgen einer Pandemie*“ aus der APOLLON University Press beleuchten sieben Absolventinnen der APOLLON Hochschule der Gesundheitswirtschaft den gesellschaftlichen Umgang mit der Krisensituation. In insgesamt sieben Beiträgen thematisieren sie gesundheits- und versorgungsrelevante Probleme für verschiedene Personengruppen und Settings und geben Handlungsempfehlungen für die Zukunft.

Bremen, Februar 2022. Im Laufe der Pandemie rückten neben den unmittelbaren Auswirkungen von COVID-19 auf die körperliche Gesundheit zunehmend weitere Probleme und Belastungen in den Fokus. Dabei spielten insbesondere versorgungsrelevante und psychische Aspekte bei unterschiedlichen Zielgruppen und Organisationen eine Rolle. Auch Studierende der APOLLON Hochschule haben sich in der Abschlussphase ihres Bachelor- oder Masterstudiums diesen Themen gewidmet. Für das nun vorliegende Fachbuch „COVID-19 - gesundheitliche Folgen einer Pandemie“ wurden sieben Abschlussarbeiten zu informativen Beiträgen aufbereitet.

Dabei sind sie jeweils ein Spiegelbild der Rahmenbedingungen, die die Studierenden in dieser schwierigen gesellschaftlichen und persönlichen Lage entweder am Arbeitsplatz, in der Familie oder auch anhand der medialen Berichterstattung zum Thema SARS-CoV-2 eingehend untersucht haben. Neben speziellen Zielgruppen - wie Eltern, Kinder und Jugendliche, Schwangere, Pflegekräfte und Pflegebedürftige - greifen die Beiträge einzelne Settings, beispielsweise das Homeoffice, Familie, stationäre Altenpflege oder ambulante Versorgungseinrichtungen, auf.

Janine Moser beschäftigt sich in ihrem Beitrag mit der Verbindung von Pandemiegeschehen und Digitalisierungsprozessen zwischen den USA und Deutschland. Sie untersucht, wie robust beide Gesundheitssysteme in der Krise sind und inwiefern E-Health Unterstützungsmöglichkeiten bieten kann. *Victoria Jokisch* offenbart in Interviews mit schwangeren Patientinnen, die sich mit dem Coronavirus infiziert haben, eine lückenhafte ambulante Versorgung. *Nadine Fehr* fragt wiederum im Rahmen einer empirischen Untersuchung nach den Auswirkungen der Coronapandemie hinsichtlich der Entwicklung von Angstsymptomen bei Kindern und Jugendlichen im Alter von 11 bis 16 Jahren, während sich *Jennifer Dülger* mit den psychischen Belastungen berufstätiger Eltern im Homeoffice beschäftigt. *Peggy Grabowski* untersucht mittels Befragung die beeinflussenden Faktoren zum Stresserleben von Eltern in Nordrhein-Westfalen und *Victoria Caler* fokussiert sich in ihrem Beitrag auf psychologische Belastungsfaktoren weiblicher Pflegekräfte in der stationären Altenpflege. *Marlen Sämman* beschreibt schließlich, welche Auswirkungen die Pandemie auf das Wohlbefinden von ambulant versorgten Pflegebedürftigen in Abhängigkeit vom Kohärenzgefühl haben.

Alle Autorinnen reflektieren in ihren Beiträgen aber nicht nur die mit der Pandemie einhergehenden psychischen Belastungen, Ängste, Sorgen und Missstände kritisch, sondern stellen jeweils abschließend konkrete Handlungsempfehlungen vor. Diese können im besten Fall zu einem gelingenden Management der aktuellen Krise und Impulse zu einer sorgfältigen Vorbereitung auf zukünftige Pandemien beitragen. Der Thesiband eignet sich für Studierende und Interessierte ebenso wie Berufspraktiker/-innen.

Herausgebende

Prof. Dr. Johanne Pundt (MPH), Sozial- und Gesundheitswissenschaftlerin, ist seit 2009 Dekanin und seit 2017 Präsidentin der APOLLON Hochschule der Gesundheitswirtschaft. Ihre Arbeitsschwerpunkte sind die Berufs-, Professions- und Bildungssoziologie bezogen auf das Gesundheitswesen, Human Resource Management sowie Themen zu Bedarfen im Bildungsbereich der Gesundheitswirtschaft und zu Qualifizierungspotenzialen und Arbeitsgestaltungen.

Prof. Dr. Viviane Scherenberg ist seit 2009 an der APOLLON Hochschule aktiv, seit 2011 in der Funktion als Dekanin Prävention und Gesundheitsförderung und seit 2020 als Vizepräsidentin für den Bereich „Strategische Kooperationen und Transfer“. Ein besonderes Anliegen der gebürtigen Wuppertalerin ist es, innovative Themen wie z. B. Neue Medien, Neuromarketing oder auch Nachhaltigkeitsmanagement aus anderen Wissenschaftsbereichen auf den Präventions- und Gesundheitsbereich zu übertragen.

„COVID-19 - Gesundheitliche Folgen einer Pandemie“ ist im Buchhandel oder über den Verlag APOLLON University Press (www.apollon-hochschulverlag.de) erhältlich.

„COVID-19 - Gesundheitliche Folgen einer Pandemie“ - Johanne Pundt und Viviane Scherenberg (Hrsg.). 1. Auflage 2022, Bremen: APOLLON University Press, Paperback, 155x220 cm, 174 Seiten, 29,90 € - ISBN: 978-3-943001-72-2

Weitere Informationen zur APOLLON University Press:
www.apollon-hochschulverlag.de

Weitere Informationen zur APOLLON Hochschule: www.apollon-hochschule.de

Die APOLLON Hochschule der Gesundheitswirtschaft GmbH ist Teil der Stuttgarter Klett Gruppe. Die Unternehmensgruppe Klett ist ein führendes Bildungsunternehmen in Europa und ist international in 18 Ländern vertreten. Das Angebot umfasst klassische und moderne Bildungsmedien für den Schulalltag sowie die Unterrichtsvorbereitung, Fachliteratur und Schöne Literatur. Darüber hinaus betreibt die Klett Gruppe zahlreiche Bildungseinrichtungen von Kindertagesstätten über Schulen bis hin zu Fernschulen, Fernfach- und Präsenzhochschulen. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.klett-gruppe.de.

Pressekontakt:

textpr*, Tine Klier, Tel. 0421 565 17-29, klier@textpr.com