



Fraunhofer

IAO

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR
ARBEITSWIRTSCHAFT UND ORGANISATION IAO

7. MODELLFABRIKFORUM

PRAXISBEISPIELE FÜR FLIESSBAND, U-LINIE & CO.

Vielfalt der Montagesysteme
und Materialbereitstell-Strategien

Stuttgart, 15. Mai 2012

Praxisbeispiele aus
fünf mittelständischen
Unternehmen



Maßanfertigung

für die bessere Produktion

Die Montage ist im Wertstrom der letzte Wertschöpfungsschritt, und den letzten beißen bekanntlich die Hunde. Die Anforderungen an die Montage sind in den letzten Jahren immer umfangreicher geworden: Kostensenkungen, kürzere Lieferzeiten, Reduzierung von Lager- und Pufferbeständen, höhere Variantenzahl an Produkten und Einzelteilen.

Als Antwort auf diese vielfältigen Anforderungen stehen je nach Produkt eine Vielzahl an »klassischen« Montagesystemen zur Verfügung. Diese gilt es mit der passenden Materialbereitstellung zu versehen, um daraus ein genau zum Produkt passendes Montagesystem zu formen. Wie kann man das passende Montagesystem und die passende Materialbereitstellung für sein Produkt auswählen?

Praktiker aus Unternehmen, die Montagesysteme erfolgreich gestaltet haben, zeigen ihre Montagesysteme und ihren Weg zur schlanken Montage. Die Referenten sprechen dabei auch von Stolpersteinen und den Problemen, die es auf diesem Weg zu beachten gilt.

Auf dem Programm stehen Praxisbeispiele manueller und hybrider Montagesysteme, Werkzeuge zur Auswahl passender Montagesysteme und Materialbereitstell-Strategien sowie Praxisbeispiele der Materialbereitstellung für die Montage.

Die Veranstaltung richtet sich an Geschäftsführer und Führungskräfte mittelständischer Produktions- und Montagebetriebe.

Daneben bietet das Forum auch die Möglichkeit, die Modellfabrik sowie weitere Labore des Fraunhofer IAO zu besichtigen, persönliche Kontakte zu knüpfen, sich an Gesprächskreisen zu beteiligen oder neue zu bilden.

Wir freuen uns darauf, Sie in Stuttgart begrüßen zu dürfen.



Prof. Dr.-Ing. Dr.-Ing. E.h.
Dieter Spath

PROGRAMM

MODELLFABRIKFORUM, 15. MAI 2012

9.00 Uhr Montage – ein vernachlässigter Bereich trotz höchsten Einsparpotenzialen

- Vielfalt der Montagesysteme
- Vielfalt der Materialbereitstell-Strategien
- Wann nimmt man welches Montagesystem und welche Materialbereitstell-Strategie
- Auswahl- und Planungssystematik

Prof. Dieter Spath, Institutsleiter Fraunhofer IAO, Stuttgart

9.45 Uhr Wandlungsfähige Montagekonzepte für kleine Losgrößen im Vergleich

- Linien-Montage im one-piece-flow
- Komplett-Montage mit two-piece-set
- Tablar-Montage am Paternoster
- Vergleich hinsichtlich Montageleistung, Wirtschaftlichkeit und Wandlungsfähigkeit

Uwe Heinz, Werk- und Produktionsleitung Automation, Michael Richter, Management- und Kennzahlensystem, SCHUNK GmbH & Co. KG, Lauffen

10.30 Uhr Erfrischungspause

11.00 Uhr Cardboard-Engineering und Co. – Montage von komplexen Medizinprodukten

- Schwachstellen gemeinsam mit den Mitarbeitern aufspüren
- Cardboard-Engineering in der Montage
- Montagesystem und Transporthilfsmittel für große, schwere Produkte
- Bereitstellung aller Teile im Montagesystem

Andreas Schunk, Leitung Produktion, Seca GmbH & Co. KG, Hamburg

11.45 Uhr Unterschiedliche Produkte – unterschiedliche Lösungen

- Manuelle U-Linien mit abschnittsweiser Automatisierung
- Rundschtaltisch versus U-Montage
- Karree-Montagelinie mit manuellen und vollautomatisierten Stationen
- Teileversorgung der Montagen mit einer Kombination von Kommissionierung und Kanban

Christian Hagen, Leiter Industrial Engineering, Karl Dungs GmbH & Co., Urbach

12.30 Uhr Mittagspause

13.00 Uhr Laborbesichtigung, Montagekonzeptauswahl & Reengineeringtools

- Modellfabrik
- 6-Seiten-CAVE
- Kurzvorstellung Montagekonzeptauswahl
- Kurzvorstellung Reengineeringtools (Wertstromengineering, Planspiel)

Manfred Bender, Peter Rally, Oliver Scholtz, Produktionsmanagement, Fraunhofer IAO, Stuttgart

14.30 Uhr Erfrischungspause

15.00 Uhr Variationen bzw. Evolution der U-Linie bei hohen Stückzahlen oder variantenreichen Produkten

- Unterschiedliche Produkte – unterschiedliche Lösungen
- Vollbesetzte U-Linie (one-piece-flow) bei hohen Stückzahlen
- Wandlungsfähige Fließmontage bei hoher Variantenvielfalt
- Auswirkungen auf logistische Prozesse und Organisationsstrukturen

Henry Geillinger, Direktor Order Fulfillment, Stefan Jaudas, Referent Montagesysteme, Metabowerke GmbH, Nürtingen

15.45 Uhr Montagekonzeption in der Kleinmotorenfertigung bei hoher Stückzahl- und Typenvarianz

- Für jedes Produkt das passende Montagesystem
- Komplettmontage-Arbeitsplatz im two-piece-flow
- Hochautomatisierte Kleingerätemontage
- Angepasste Logistikstrukturen

Dr. Thomas Bertolini, Geschäftsführer, Dr. Fritz Faulhaber GmbH & Co.KG, Schönaich



Das Forschungsprojekt *plawamo* (= Planung, Gestaltung & Betrieb wandlungsfähiger Montagesysteme) wird mit Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und Forschung gefördert.



ALLGEMEINE HINWEISE

FpF

Verein zur Förderung
produktionstechnischer Forschung e.V., Stuttgart

TEILNAHMEGEBÜHR | Die Teilnahmegebühr für die Veranstaltung beträgt 595 € pro Person. In der Gebühr enthalten sind die Teilnahme an den Vorträgen, Tagungsunterlagen, das Mittagessen sowie die Erfrischungen während der Pausen.

FRÜHBUCHERRABATT | Bei einer Anmeldung bis zum 16. März 2012 wird ein Frühbucherrabatt von 100 € gewährt.

ANMELDESCHLUSS | 11. Mai 2012

UMSCHREIBUNG DER ANMELDUNG | Die Umschreibung der Anmeldung auf einen anderen Teilnehmer ist mitzuteilen und jederzeit kostenlos möglich.

ABMELDUNG | Bei Abmeldungen bis zum 16. April 2012 werden 75 € berechnet. Bei späteren Abmeldungen wird die volle Teilnahmegebühr berechnet.

ANFAHRT | Eine Anfahrtsskizze, weitere organisatorische Details sowie die Rechnungsstellung erhalten Sie zusammen mit der Anmeldebestätigung. Eine elektronische Anfahrtsskizze erhalten Sie auch im Internet unter www.iao.fraunhofer.de/lang-de/ueber-uns/adresse-und-anfahrt.html.

TAGUNGSORT | Institutszentrum Stuttgart der Fraunhofer-Gesellschaft (IZS), Nobelstraße 12, 70569 Stuttgart, Hörsaal A und B

INFORMATIONEN

Manfred Bender
Telefon +49 711 970-2056
manfred.bender@iao.fraunhofer.de

Oliver Scholtz
Telefon +49 711 970-2050
oliver.scholtz@iao.fraunhofer.de
www.iao.fraunhofer.de

VERANSTALTER | Verein zur Förderung produktionstechnischer Forschung (FpF) e.V., Stuttgart und Fraunhofer IAO, Stuttgart

VERANSTALTUNGSORGANISATION | Fraunhofer IAO, Tagungsbüro, Tanja Vartanian, Nobelstraße 12, 70569 Stuttgart
Telefon +49 711 970-2188, Fax -2157
tagungsbuero@iao.fraunhofer.de

ANMELDUNG | Die Anmeldung erfolgt anhand der beiliegenden Karte oder im Internet unter folgender Adresse:
www.iao.fraunhofer.de/vk230.html