



Bildquelle: Fotolia



Bildquelle: Fotolia



ANMELDUNG

VERANSTALTER

ORGANISATION

VERANSTALTUNGORT

16. OKTOBER 2012 | BERLIN

Workshop **Innovative Beschichtungen für Windkraftanlagen**

Eine Initiative des Gemeinschaftsausschusses „Kombinierte Oberflächentechnik“

16. Oktober 2012 | Fraunhofer-Forum Berlin

Fax: +49 (0) 531- 2155-900

Adresse
Kompetenznetz INPLAS
Sabrina Kühne
Bienroder Weg 54 E
38108 Braunschweig

Deutsche Forschungsgesellschaft für Oberflächenbehandlung e.V.
Europadam 4
D-41460 Neuss
www.dfo.info



Deutsche Gesellschaft für Galvano- und Oberflächentechnik e.V.
Max-Volmer-Str. 1
40724 Hilden
www.dgo-online.de



Europäische Forschungsgesellschaft Dünne Schichten e.V.
Gostritzer Str. 63
01217 Dresden
www.efds.org



Kompetenznetz Industrielle Plasma-Oberflächentechnik e. V.
Bienroder Weg 54 E
38108 Braunschweig
www.inplas.de



Organisation
Kompetenznetz INPLAS
Sabrina Kühne
Bienroder Weg 54 E
38108 Braunschweig
Tel.: 0531-2155-659
Fax: 0531-2155-900
E-mail: sabrina.kuehne@inplas.de

Veranstaltungsort
Fraunhofer-Forum Berlin
Anna-Louisa-Karsch-Straße 2
10178 Berlin

HINWEISE FÜR TAGUNGSTEILNEHMER

Hotel
H2 Hotel Berlin Alexanderplatz
Karl-Liebknecht-Strasse 32
10178 Berlin
Telefon: 030-2408801-0
Telefax: 030-2408801-769



Es ist ein Zimmerkontingent unter dem Stichwort „INPLAS“ bis zum **17. September 2012** zu einem Preis von 80,- €/EZ inkl. Frühstück auf Abruf reserviert.

Anmeldung
Kompetenznetz INPLAS
Sabrina Kühne
Bienroder Weg 54 E
38108 Braunschweig
Tel.: 0531-2155-659
Fax: 0531-2155-900
E-mail: sabrina.kuehne@inplas.de

Teilnehmergebühr/Leistungsumfang
Die Teilnehmergebühr beträgt 600,- € für Mitglieder (DFO, DGO, EFDS, INPLAS), 750,- € für Nichtmitglieder. Die Gebühren beinhalten

- » die Vortragsveranstaltung
- » das Teilnehmergebührverzeichnis
- » Tagungsunterlagen
- » das gemeinsame Mittagessen, Getränke während der Pausen

Ehrenmitglieder, Vortragende, Diskussionsleiter und Repräsentanten der Presse sind von der Teilnehmergebühr befreit.

Frühbucherrabatt
Teilnehmer die sich bis zum **31.07.2012** angemeldet haben, erhalten einen Preisnachlass von 50,- € auf die Teilnehmergebühr.

Stornierungen
Stornierungen müssen schriftlich erfolgen. Bis zum 16. September 2012 sind Stornierungen kostenlos möglich. Bei Stornierungen bis zum 28. September 2012 sind Stornogebühren in Höhe von 50% fällig. Danach ist die volle Tagungsgebühr zu entrichten. Eine Stornierung ist nur gültig, wenn entsprechende Nachweise (z.B. Sendebestätigung) vorliegen und sie durch INPLAS schriftlich bestätigt wurden. Die Veranstalter können Tagungen ändern oder absagen. In diesem Fall wird die volle Gebühr erstattet.

Fraunhofer-Forum Berlin

Anna-Louisa-Karsch-Str. 2
10178 Berlin



Bildquelle: Fotolia

Workshop **Innovative Beschichtungen für Windkraftanlagen**

Eine Initiative des Gemeinschaftsausschusses „Kombinierte Oberflächentechnik“



Bildquelle: Fotolia



Bildquelle: Fotolia



Bildquelle: Fotolia



Bildquelle: INPLAS

MOTIVATION, ZIELE & THEMEN

Anwendungen bei Windkraftanlagen bringen heutige Beschichtungssysteme, vor allem im maritimen Bereich, an ihre Grenzen. Werkstoffe können dadurch nicht ausreichend vor korrosiven Einflüssen geschützt werden. Bei Offshore-Windkraftanlagen sind vielfältige Herausforderungen zu lösen, im Vordergrund steht die Minimierung des Wartungs- und Reparaturaufwandes an heutigen und künftigen Anlagen.

Der Workshop dient zur Identifizierung von Arbeits- und Forschungsfeldern. Darüber hinaus erhalten Sie die Möglichkeit, im Bereich der Beschichtungen von Windkraftanlagen, neue Kooperationen aufzubauen, Ideen zu besprechen und Technologien zu entwickeln.

PROGRAMM 16. OKTOBER 2012 | FRAUNHOFER-FORUM BERLIN

08:00 Uhr **Empfang und Registrierung**

09:00 Uhr **Begrüßung**

09:15 Uhr **Markt und Wertschöpfung On- und Offshore-Wind**
Ronny Meyer, WAB e.V.

In diesem Vortrag wird ein Überblick über die aktuelle Marktentwicklung im On- und Offshore-Bereich in Europa und weltweit gegeben. Der Vortrag erläutert die Unterschiede in den Wertschöpfungsketten zwischen On- und Offshore und erläutert die aktuellen Herausforderungen in den Bereichen.

10:00 Uhr **Korrosionsschutz von Offshore- Energieanlagen, „von der Herstellung bis zur Sanierung“**
Helmut Müller, Protective Coating Consult

Beschrieben werden alle Maßnahmen die für einen möglichst dauerhaften Korrosionsschutz (Schutzdauer >20-25 Jahre) erforderlich sind. U. a. die beschichtungsgerechte konstruktive Gestaltung, das Oberflächendesign der Kanten und Schweißnähte, die Oberflächenvorbereitung sowie alle Arbeitsschritte der Applikation und Dokumentation. Es werden vorab diverse Fotos von Korrosions- und Beschichtungsschäden, welche bereits nach wenigen Monaten am Standort auf See entstanden sind, unterteilt in Schadensarten bzw. deren Ursache, gezeigt.

10:30 Uhr **Kaffee**

11:00 Uhr **High performance Anti-Erosion Coatings for Wind Turbines**
Dr. Bjoern Weber, 3M Deutschland GmbH

The attendee learns about 3M's new erosion resistant coating for wind turbine blades which provides a powerful liquid alternative for 3M's state of the art wind protection tapes. The attendee will also learn about 3M's approach (elastic coating system) and the relevant test methods and the benefit for the customer. A part of this presentation deals with a comparison of different rain erosion test methods.

11:30 Uhr **Funktionelle Beschichtungen – elastomere Anti-Eis Beschichtungen für Anwendungen im Bereich der Windenergie**
Dr. Stephan Sell, Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung - IFAM

Ziel von funktionellen Beschichtungen – elastomeren Anti-Eis-Beschichtungen im Bereich der erneuerbaren Energien (Windenergie) ist das Sicherstellen des hinreichenden Funktionserhalts über mehrere Betriebsjahre.

12:00 Uhr **Mittagspause**

13:00 Uhr **Innovative Metallisierungen für den Oberflächenschutz an OWEA in korrosiv stark beanspruchten Bereichen**
Werner Krömmel, Linde AG

Im Rahmen von Laborprüfungen wurde nun die Korrosionsschutzwirkung verschiedener, für die Anwendung an OWEA geeigneter Duplexsysteme untersucht. Besonderes Augenmerk lag dabei auf der Gestaltung der Metallisierungen.

13:30 Uhr **A Review of the Zinc Thermal Spraying Process and its Protective Qualities for Steel Structures, with a Focus on Windmill Conditions**
Frank E. Goodwin, International Zinc Association

In this paper, the main zinc thermal spraying processes will be reviewed together with the characteristics of the produced zinc coatings. The corrosion behavior of unpainted zinc coatings in different environments will then be described, including the relationship between coating thickness and expected life before maintenance is required.

14:00 Uhr **Kaffee**

14:30 Uhr **Mikroschicht Korrosionsschutz für Windenergieanlagen**
Michael Stähler, Dörken MKS-Systeme

Anwendungsbeispiele und Funktionsweise der Zinklamellensysteme, Fokus Beschichtungen im Bereich der Rotorblattverschraubung, Applikationstechnologie, Anforderungen und Korrosionstests in der Praxis, Tribologische Eigenschaften und Reibungszahlen, Vergleiche zur Feuerverzinkung, Ausblick Offshore Einsatz.

15:00 Uhr **Automatisches Beschichten von Rotorblättern**
Marc Wischnewski, ABB Automation GmbH

Aktuelle Rotorblattabmessungen. Gründe für eine Automation – ab wann lohnt sie sich? Layoutkonzepte – Kriterien für die Auslegung eines Layouts, Applikationstechnik: Von der Materialversorgung bis hin zum Zerstäuber (Applikationstechnologie / Beschichtungstechnik) (ABB Referenzen).

15:30 Uhr **Ende der Veranstaltung**

ANMELDUNG

Titel, Vorname, Nachname

Firma / Organisation

Position / Abteilung

Straße / Postfach

PLZ, Stadt, Land

Telefon

Fax

E-Mail

Die Firma ist Mitglied bei:

Ort, Datum

Unterschrift, Firmenstempel