

## Anmeldung

Forschungsvereinigung Stahlanwendung e. V.  
Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf  
Fax: +49(0)211-67 07-840



## 11. Stahl-Symposium Füge- und Prüftechnik für den Einsatz hochfester Grobbleche

Dienstag, 24. Juni 2014, 10.00 Uhr  
ATLANTIC Hotel Universum  
Wiener Str. 4  
28359 Bremen

Die Teilnahmegebühr (MwSt.-frei) beträgt 155 € pro Person und schließt die Tagungsunterlagen ein.

**Anmeldeschluss: 10. Juni 2014**

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Str.: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Datum

Stempel/Unterschrift

**Anfahrt: ATLANTIC Hotel Universum,  
Wiener Str. 4, 28359 Bremen**



### Bahn:

Es besteht ein Kooperationsangebot der ATLANTIC Hotels und der Deutschen Bahn AG. Mit Ihrem Umstieg auf die Bahn helfen Sie unserer Umwelt und tragen aktiv zum Klimaschutz bei. (<http://www.atlantic-hotels.de/pdf/atlantic/DB-VA-Ticket-1.pdf>)

Vom Hauptbahnhof Bremen per Taxi oder mit der Straßenbahn Linie 6 (in Richtung Universität bis Station Universität NW1) in ca. 10 Minuten

### Flugzeug:

Flughafen Bremen per Taxi oder Straßenbahn Linie 6 (in Richtung Universität bis Station Universität NW1) ca. 20 bis 30 Minuten

### Auto:

Von der A 1 am „Bremer Kreuz“ auf die A 27 Richtung Bremerhaven bis Abfahrt „Horn-Lehe/Universität“, Ausschilderung Fahrtrichtung „Universität/Innenstadt“, nach 3 Minuten am silbernen „Wal“ des „Universum® Bremen“ die Universitätsallee verlassen und rechts in die Wiener Str. abbiegen.

**Forschungsvereinigung Stahlanwendung e. V.  
Stahlinstitut VDEh  
im Stahl-Zentrum**

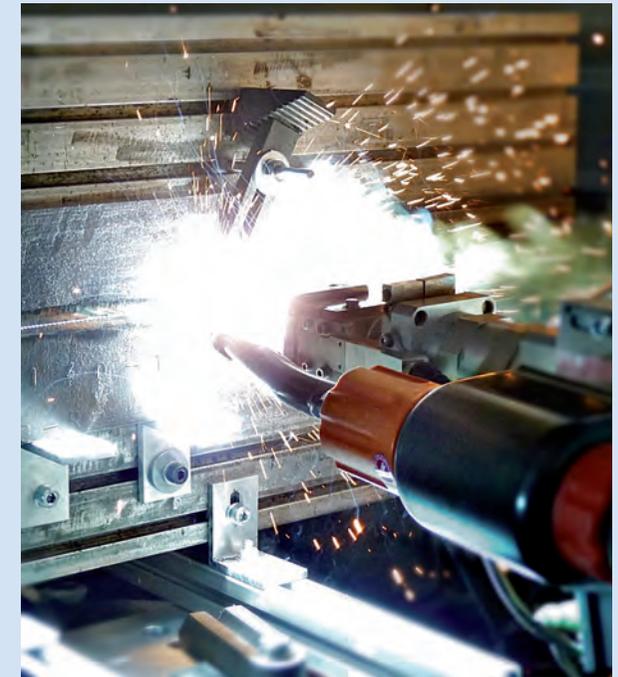
Tel. +49 211 67 07-856 • Fax +49 211 67 07-840  
Postfach 10 48 42 • 40039 Düsseldorf  
Sohnstr. 65 • 40237 Düsseldorf  
[fosta@stahlforschung.de](mailto:fosta@stahlforschung.de) • [www.stahl-online.de](http://www.stahl-online.de)

Einladung und Programm

## 11. Stahl-Symposium Forschung, Werkstoffe, Anwendung

## Füge- und Prüftechnik für den Einsatz hochfester Grobbleche

24. Juni 2014, Bremen



Forschungsvereinigung Stahlanwendung e. V.  
Stahlinstitut VDEh

## 11. Stahl-Symposium

### Füge- und Prüftechnik für den Einsatz

#### hochfester Grobbleche

24. Juni 2014

Die Veranstaltung widmet sich in Vorträgen aus Forschung und Anwendung dem umfangreichen Themengebiet des Einsatzes von höherfesten Stählen in unterschiedlichen Bereichen. In allen diesen Anwendungen ist eine gesicherte Fügetechnik zur Herstellung anspruchsvoller Bauteile und eine Strategie zur Überprüfung der Fügstellen elementar wichtig. Dies gilt insbesondere für den Einsatz von Grobblech im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Konstruktionen in der Windenergietechnik.

Im Symposium werden neueste Erkenntnisse u.a. aus einer Reihe von Forschungsvorhaben der FOSTA präsentiert. Die vorgestellten Ergebnisse sollen Anwendern aus der Industrie und Wissenschaft einen umfangreichen Überblick über den jeweiligen Stand der Entwicklung beim Einsatz moderner Fügeverfahren und der erforderlichen Prüftechnik für hochfeste Stahlwerkstoffe in einem Dickenbereich von 10 mm bis 100 mm geben. Die Veranstaltung bietet damit den Rahmen für den intensiven Austausch zwischen Stahlherstellern, Stahlanwendern und Wissenschaftlern.

#### Veranstaltungsort:

**ATLANTIC Hotel Universum**

**Wiener Str. 4**

**28359 Bremen**

## Programm

- |       |   |       |  |
|-------|---|-------|--|
| 10:00 | Begrüßung und Moderation<br>Forschung für moderne Stahlwerkstoffe im<br>Stahl- und Maschinenbau<br>Dr.-Ing. Hans-Joachim Wieland,<br>FOSTA - Forschungsvereinigung<br>Stahlanwendung e. V.  | 13:00 | Qualifizierung des Elektronenstrahlschweißens im Dickblechbereich (50 - 100 mm)<br>Prof. Dr.-Ing. Uwe Reisinger, Dipl.-Ing. Sebastian Ufer*, Institut für Schweisstechnik und Fügetechnik (ISF), RWTH Aachen                           |
| 10:20 | Modellierungsmethoden für die Prozesszone beim Laserstrahlschweißen dicker Bleche<br>Prof. Dr.-Ing. Frank Vollertsen*, Dipl.-Ing.(FH) Felix Möller M. Sc., BIAS - Bremer Institut für angewandte Strahltechnik GmbH   | 13:25 | Schädigungsmechanische Beurteilung von geschweißten Blechen<br>Dr.-Ing. Sebastian Münstermann, Institut für Energie- und Klimaforschung (IEK-2), Forschungszentrum Jülich  |
| 10:45 | Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren an längsnahtgeschweißten Großrohren der Güte API-X80/ -X100<br>Dr. Sergej Gook*, Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier, Fb. 9.3 Schweißtechnische Fertigungsverfahren, BAM Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin   | 13:50 | Verbesserte Ausnutzung der Festigkeiten hochfester Druckbehälterstähle mit Hilfe der Fließbruchmechanik<br>Prof. Dr.-Ing. Markus Feldmann, Dipl.-Ing. Simon Schaffrath*, Institut für Stahlbau und Lehrstuhl für Stahlbau, RWTH Aachen |
| 11:10 | Induktiv unterstütztes MSG-Laser-Hybrid-schweißen im Dickblechbereich<br>Dipl.-Ing. Rabi Lahdo*, Dr.-Ing. Stefan Kaierle, Laser Zentrum Hannover e.V.; Prof. Dr.-Ing. Peter Schaumann, Dipl.-Ing. Mareike Collmann, Institut für Stahlbau, Leibniz Universität Hannover; Prof. Dr.-Ing. Bernard Nacke, Dipl.-Ing. Holger Schülbe, Institut für Elektroprozess-technik, Leibniz Universität Hannover | 14:15 | Pause  |
| 11:35 | Vermeidung der Rissbildung beim Non-vakuum-Elektronenstrahlschweißen von dickwandigen höherfesten Stahlwerkstoffen<br>Dr.-Ing. Thomas Hassel, Institut für Werkstoffkunde, Leibniz Universität Hannover   | 14:45 | MSG-Dickdrahtschweißen von niedriglegierten Stählen<br>Dipl.-Ing./IWE Stefan Brumm, Institut für Werkzeugmaschinen und Produktionsprozesse, TU Chemnitz  |
| 12:00 | Mittagspause  | 15:10 | Optimierung lasergeschweißter T-Stoß-Verbindungen in Hohlplatten zur Anwendung im Schiff- und Stahlbrückenbau<br>Prof. Dr.-Ing. Dieter Ungermann, Lehrstuhl Stahlbau, Technische Universität Dortmund                                  |
|       |   | 15:35 | Anwendungsgerechte Schweißverzugs-simulation von Großstrukturen<br>Prof. Dr.-Ing. habil. Vesselin Michailov, Lehrstuhl Füge- und Schweißtechnik, Brandenburgische Technische Universität Cottbus                                       |
|       |   | 16:00 | Ende der Veranstaltung   |

\*Vortragender