

Moderne Werkstoffe spanend bearbeiten

21. - 22. April 2015, Dortmund

Institut für Spanende Fertigung Technische Universität Dortmund

Seminarleitung

Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

INVENTUM GmbH · Isabella Sittel-Sanna

Postfach 20 07 14 · D-53137 Bonn · T +49 (0)151 46 44 59 80

fortbildung@inventum.de · www.inventum.de

Zum Thema / Dozenten

Vor dem Hintergrund aktueller Forderungen nach Ressourcenschonung und Energieeffizienz spielen moderne Werkstoffe wie Titanlegierungen, schwefelarme und hochfeste Stähle, Nickel-Basis-Legierungen, (verstärkte) Polymere und Magnesiumlegierungen eine entscheidende Rolle. Dies gilt insbesondere für den Flugzeug- und Fahrzeugbau, erstreckt sich aber auch auf andere Bereiche, wie die Medizintechnik. Aufgrund ihrer überragenden mechanischen Eigenschaften stellen diese Werkstoffe jedoch große Herausforderungen an den Zerspanprozess.

Um diese fertigungstechnischen Problemstellungen zu bewältigen, ist sowohl ein grundlegendes Technologieverständnis des Zerspanungsprozesses eine wesentliche Voraussetzung als auch die Kenntnis über die neuesten Entwicklungen geeigneter Werkzeuge und Prozesse. Hierdurch wird es ermöglicht, mit angepassten Bearbeitungskonzepten den steigenden Anforderungen an die Bauteilqualität und dem wachsenden Kostendruck erfolgreich zu begegnen.

Das Fortbildungsseminar vermittelt die Grundlagen der Zerspanung und gibt einen Überblick über verschiedene Bearbeitungskonzepte moderner Werkstoffe. Neben den klassischen Verfahren wie Drehen, Bohren und Fräsen werden unter anderem das Mikrofräsen und auch neuartige Verfahren wie z. B. zur Bohrbearbeitung mit Schleifstiften erörtert. Ferner werden die unterschiedlichen Einflüsse auf den Zerspanprozess innerhalb verschiedener Anwendungsfelder der industriellen Praxis veranschaulicht.

Ein wichtiges Element dieses Fortbildungsseminars sind Vorführungen von Zerspanprozessen zur Bearbeitung moderner Werkstoffe im Versuchsfeld des Instituts für Spanende Fertigung. Hierfür steht eine umfangreiche Ausstattung mit Werkzeugmaschinen für die Zerspanung und moderner Messtechnik zur Verfügung.

Das Fortbildungsseminar richtet sich in erster Linie an Werkstoffwissenschaftler, Ingenieure und Techniker, welche im Bereich der Forschung und Entwicklung, sowie Fertigungstechnik tätig sind.

Das Fortbildungsseminar steht unter der Leitung von:

Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann, Institutsleiter am Institut für Spanende Fertigung der Technischen Universität Dortmund. Er wird dabei von Fachdozenten aus industrieller Praxis und universitärer Forschung unterstützt.

Weitere Dozenten sind:

Prof. Dr.-Ing. Werner Theisen, M. Sc. K. Geenen

Lehrstuhl für Werkstofftechnik, Ruhr-Universität Bochum

Dr.-Ing. Stefan Bergmann, Otto Fuchs KG, Meinerzhagen

Dipl.-Ing. Hubert Kratz, Seco Tools GmbH, Ekrath

Weitere Dozenten / Teilnehmerhinweise

Dipl.-Ing. Hendrik Abrahams, Dipl.-Ing. Timo Bathe, Dipl.-Ing. Nicolas Beer, Dipl.-Wirt.-Ing. Stefan Hannich, Dipl.-Wirt.-Ing. Henning Hartmann, Dipl.-Ing. Marko Kirschner, Dipl.-Ing. Eugen Krebs, Dipl.-Ing. Marcel Tiffe, Institut für Spanende Fertigung der Technischen Universität Dortmund

Die Fortbildungsveranstaltung findet an der Technischen Universität Dortmund, Campus-Treff, Vogelpothsweg 120, 44227 Dortmund, statt.

Da der Teilnehmerkreis der Fortbildungsveranstaltung auf 24 Teilnehmer begrenzt ist, erfolgt die Registrierung nach dem Eingangsdatum der Anmeldung. Die Teilnahmegebühr bitten wir erst nach Erhalt der Bestätigung unter Angabe des Namens des Teilnehmers und der kompletten Rechnungsnummer auf eines der INVENTUM GmbH Konten zu überweisen.

Informationen zur Zimmerbestellung erhalten Sie mit den Bestätigungsunterlagen.

Teilnahmegebühr für DGM-Mitglieder: 1.190 EUR inkl. MwSt.
Persönliche DGM-Mitglieder bzw. ein Mitarbeiter eines DGM-Mitgliedsinstitutes / DGM-Mitgliedsunternehmens.

DGM-Nachwuchsmittglied (<30 Jahre)*: 595 EUR inkl. MwSt.

Teilnahmegebühr: 1.290 EUR inkl. MwSt.

Nachwuchsteilnehmer (<30 Jahre)*: 770 EUR inkl. MwSt.

** Nachwuchsplätze werden nur vergeben, wenn die Veranstaltung nicht voll ausgelastet ist. Spätestens drei Wochen vor Veranstaltungsbeginn erhalten die angemeldeten Nachwuchsteilnehmer eine Mitteilung, ob die Teilnahme möglich ist. Bei großer Nachfrage wird bei der Platzvergabe das DGM-Nachwuchsmittglied bevorzugt.*

In der Teilnahmegebühr sind enthalten:

Seminarunterlagen, Pausengetränke, Mittagessen, ein gemeinsames Abendessen

Teilnahmebedingungen:

Mit der Anmeldung werden die nachfolgenden Teilnahmebedingungen verbindlich anerkannt. Abmeldungen müssen schriftlich erfolgen. Bei Rücktritt bis 30 Tage vor Veranstaltungsbeginn beträgt die Bearbeitungsgebühr pauschal 100 EUR. Danach beträgt die Stornierungsgebühr 50% der Teilnahmegebühr. Die Stornierung muss 10 Tage vor Veranstaltungsbeginn vorliegen, anderenfalls ist die volle Teilnahmegebühr zu zahlen. In diesem Fall senden wir die Veranstaltungsunterlagen auf Wunsch zu. Es ist möglich, nach Absprache einen Ersatzteilnehmer zu benennen. Muss eine Veranstaltung aus unvorhersehbaren Gründen abgesagt werden, erfolgt eine sofortige Benachrichtigung. In diesem Fall besteht nur die Verpflichtung zur Rückerstattung der bereits gezahlten Teilnahmegebühr. In Ausnahmefällen behalten wir uns den Wechsel von Referenten und/oder Änderungen im Programmablauf vor. In jedem Fall beschränkt sich die Haftung der INVENTUM GmbH ausschließlich auf die Teilnahmegebühr.

Moderne Werkstoffe spanend bearbeiten

21. - 22. April 2015, Dortmund

Institut für Spanende Fertigung Technische Universität Dortmund

Seminarleitung

Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann

WWW.WERKSTOFFWOCHE.DE
BESUCHEN SIE DIE WERKSTOFFWOCHE!
14.-17.9.2015 IN DRESDEN

Dienstag

21. April 2015

- 9:00 D. Biermann
Grundlagen der Zerspanung
Verfahrensprinzipien, Anwendungen, Einflussgrößen
- 10:00 W. Theisen, K. Geenen
Werkstofftechnische Aspekte der Zerspanung moderner Werkstoffe
- 11:00** Kaffeepause
- 11:15 S. Bergmann
Triebwerksteilefertigung – Herausforderungen im Umgang mit Titan- und Nickelbauteilen
- 12:00 H. Abrahams
Bearbeitung von Titanlegierungen Einflussgrößen, Werkzeugverschleiß, Prozesskräfte
- 12:45** Mittagspause
- 13:45 H. Kratz
Perspektiven in der Zerspanung hochtemperaturfester Werkstoffe - Sichtweise eines Werkzeugherstellers
- 14:30 N. Beer
Herausforderungen bei der spanenden Bearbeitung von Nickel- Basis-Legierungen
Einflussgrößen, Werkzeugverschleiß, Prozesskräfte
- 15:15** Kaffeepause
- 15:30 **Praktikum**
Spanbildung beim Drehen von Titanlegierungen, Einfluss des Kühlschmiermittels
- 18.30** Geselliges Beisammensein

Mittwoch

22. April 2015

- 9:00 H. Hartmann
Zerspanung schwefelarmer und hochfester Stähle Werkstoff feinfluss, Spanbildung, Prozessgestaltung
- 9:45 M. Tiffe
Bearbeitung gradierter Werkstücke
Eigenschaften, Prozessauslegung, Werkzeugauswahl
- 10:30** Kaffeepause
- 10:45 E. Krebs
Mikrozerspanung
Verfahrensprinzip, Zerspanung von austenitischen Stählen, Titan- und Ni-Ti-Formgedächtnislegierungen
- 11:30 S. Hannich
Bearbeitung von Magnesiumwerkstoffen
Eigenschaften, Fließbohren, Gewindebearbeitung
- 12:15** Mittagessen
- 13:15 M. Kirschner
Zerspanung thermoplastischer Kunststoffe
Einflussgrößen, Fräsen, Tiefbohren, Schleifen
- 14:00 T. Bathe
Bohrschleifen von CFK
Verfahrensprinzip, Einflussgrößen, Delamination
- 14:45 Kaffeepause
- 15:00 **Praktikum**
Tiefbohren von Kunststoffen, Bohrschleifen von CFK
- 16:30 D. Biermann
Abschlussbesprechung
- 16:45** Ende der Veranstaltung

Programm 2015

- 23.-24.02. **Textur - Grundlagen, Analyse und Interpretation**
- 26.-27.02. **Schadensanalyse von Dichtungen aus Elastomeren Thermoplastischen Elastomeren (TPEs)**
- 01.-06.03. **Systematische Beurteilung technischer Schadensfälle**
- 05.-06.03. **Simulationsbasierte Werkstoffentwicklung**
- 16.-17.03. **Löten - Grundlagen und Anwendungen**
- 17.-20.03. **Einführung in die Metallkunde für Ingenieure und Techniker**
- 18.-19.03. **Titan und Titanlegierungen**
- 18.-20.03. **Bruchmechanische Berechnungsmethoden**
- 23.-25.03. **Entstehung, Ermittlung und Bewertung von Eigenspannungen**
- 24.03. **Schadensuntersuchungen an Aluminium-Bauteilen**
- 26.-27.03. **Metallpulver: Erzeugen - Charakterisieren - Anwenden**
- 21.-22.04. **Moderne Werkstoffe spanend bearbeiten**
- 29.-30.04. **Verschleiß- und Korrosionsschutzschichten**



Anmeldung

Moderne Werkstoffe spanend bearbeiten

21 - 22. April 2015
INVENTUM-Fortbildungsseminar
in Dortmund

Bitte einscannen und per E-Mail senden an:
fortbildung@inventum.de
Oder per Fax senden an:
+49 (0)69 75306 733

Titel · Vorname · Name (wie auf Zertifikat)

Firma · Universität

Abteilung · Institut

Straße

PLZ/Ort/Land

Mitgliedsnummer

- DGM-Mitglied
- Nachwuchsplatz
- Ich interessiere mich für die Mitgliedschaft in der DGM

Geburtsdag

Telefon · Telefax

Email

Datum, Unterschrift