

Anmeldung zum Seminar

Bauteilreinigung in Härtereien
23./24. September 2020 Bremen

AWT-Mitgliedsnummer: _____

Name, Vorname, Titel _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

E-Mail _____

Telefon _____

PLZ, Ort, Land _____

Datum, Unterschrift _____

Bitte einscannen und per E-Mail senden an: seminare@awt-online.org
oder per Fax senden an: +49 (0)421 -522 90 41

Seminargebühr AWT-Mitglieder: 850,- €

Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeiter eines AWT-Mitgliedunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT - Mitgliedsnummer an.

Seminargebühr sonstige Teilnehmer: 900,- €

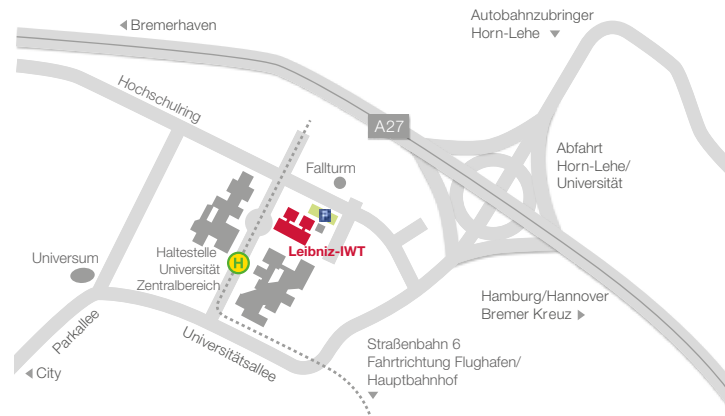
Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: der Seminarordner, die Pausenverpflegung, ein Abendessen, die Mittagsverpflegung am 24. September und das Teilnahmezertifikat.

Die Frist für die Anmeldung zum Seminar ist der 11.08.2020. Nach Eingang Ihrer verbindlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung. Die Bedingungen für AWT Seminare finden Sie unter www.awt-online.org. Gebühren zzgl. ges. USt.

Organisation und Anreise

Veranstalter:
Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V. (AWT)
Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen
E-Mail: seminare@awt-online.org

Veranstaltungsort:
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien – IWT
Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten, Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Parkplätze direkt vor dem Leibniz IWT (1,00 €/Tag bitte passend bereit halten - kein Wechselgeld)

AWT_Flyer_BAUTEILREINIGUNG in Härtereien_17-02-2020_Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten

AWT

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



BAUTEILREINIGUNG in Härtereien

23./24. September 2020

AWT Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

Austausch. Wissen. Technik.

BAUTEILREINIGUNG in Härtereien

Die Bedeutung der Bauteilreinigung für die Prozesse in Härtereien wird häufig unterschätzt.

Das neu konzipierte AWT Seminar soll einen Überblick über die spezifischen Anforderungen bei der Bauteilreinigung in der Härterei geben, das Verständnis bei den Teilnehmern für diesen Prozessschritt ausweiten, konkrete Handlungshilfen zur Verbesserung der Reinigungsergebnisse aufzeigen und die vielfältigen Einflussgrößen auf die Reinigungsergebnisse vor und nach der Wärmebehandlung verdeutlichen. Erfahrene Referenten aus der Praxis der Wärmebehandlung geben Ihnen einen umfassenden Überblick und stellen sich in der Diskussion Ihren spezifischen Fragen.

Abgerundet wird die Veranstaltung durch praktische Vorführungen, die Erarbeitung von Handlungshilfen und eine Einführung in verschiedene Prüfmethoden für die Bauteilreinigung.

Das Seminar richtet sich an Firmeninhaber, Führungskräfte, Betriebsleiter, Meister und Mitarbeiter von Härtereien.

Wir freuen uns auf Ihre Seminarteilnahme!



Leitung: Dr.-Ing. Heinrich Klümper-Westkamp

Programm

NEU

• Reinigungsanforderungen/Verschmutzungsarten

- Einführung in die Grundlagen
- Sauberkeitsgerechtigkeit
- Funktionale Erfordernis

Rainer Süß, BURGDORF GmbH & Co. KG

• Anlagentechnik und Reinigerarten für die Härterei

- Wäßrige Reiniger und besondere Reinigerarten
- Wäßrige Reiniger - Anlagen

Peter Hess, Karl Roll GmbH & Co. KG

- Lösemittelbasierte Reiniger
- Lösemittelbasierte Reiniger - Anlagen

Thomas Weiß, HEMO GmbH

• Reinigung vor der Wärmebehandlung

- Eingangsprüfung/Checkliste für die Härterei
- Besonderheiten für die Härterei
- Situation Lohnwärmebehandlung vs. innerbetriebliche Wärmebehandlung
- Reinigung vor dem Nitrieren

Markus Karlsruhn, Carl Gommann GmbH

- Reinigung vor der Wärmebehandlung- Praktische Beispiele, typische Fehler und Probleme
- Reinigung von Bauteilen in Anlehnung an das Wärmebehandlungsverfahren/die anzuwendende Ofen-anlagentechnologie.

Uwe Schmelzing, Hauck Heat Treatment GmbH

• Reinigen nach dem Abschrecken

- Einfluß von Prozeßstoffen auf nachfolgende Oberflächenprozesse
- Reinigung nach Induktivhärten
- Praktische Beispiele/ typische Fehler

Dirk Tannert, HTM GmbH

• Badpflege/Badüberwachung/ neue Prüfmethoden

- Badpflege/Badüberwachung
- neue Prüfmethoden
- Prüfung der technischen Sauberkeit

Markus Baumeister, Daimler AG

Programmänderungen vorbehalten. Die AWT behält sich vor, ein Seminar aus wichtigem Grund abzusagen.

Fortsetzung - Programm

• Analyse von Schadensfällen aus der Praxis

- Analyse von Schadensfällen.
- Auswirkungen unzureichender Reinigung auf die Ofen-/ Anlagentechnik

Heinrich Klümper-Westkamp, Leibniz-IWT

• Praktischer Teil

- Besichtigung der Anlage des Leibniz-IWT
- Anwendung von Prüfmethoden

Heinrich Klümper-Westkamp, Leibniz-IWT

Seminarleitung

Die Leitung des Seminars hat **Dr.-Ing. Heinrich Klümper-Westkamp**, der seit über 33 Jahren am Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien - IWT tätig ist und sich intensiv mit Forschungs- und Anwendungsthemen unterschiedlicher Schwerpunkte befasst hat.



Unterstützt wird er von **Herrn Wilhelm Dorner, Leiter des AWT Fachausschusses 14.** Er ist als Experte für metallische Werkstoffe und Wärmebehandlung bei der Firma Wittenstein SE tätig.

Zeitplanung für das Seminar

Mittwoch, 23. September 2020 13:00 – 18:00 Uhr
Donnerstag, 24. September 2020, 9:00 – 16:00 Uhr