

## VIRTUELLER KONGRESS INCEIGHT CASTING C<sup>8</sup>

2. UND 3. MÄRZ 2021



### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

**Der Kongress inkl. Ausstellung findet rein virtuell statt!**  
**Die Zugangsdaten erhalten Sie direkt von unserem Plattformbetreiber Go.Control GmbH. Bitte loggen Sie sich jeweils fünf Minuten vor Beginn des Live-Streams ein.**

**Kongressgebühren, virtuelle Teilnahme, 2 Tage inklusive Tagungsband:** pro Person: 350,00 Euro

**Virtuelle Ausstellung:** 950,00 Euro.

**Das Ausstellerpaket beinhaltet** Grafikflächen, die individuell bespielt werden können: Banner, Roll Ups, Info Desk, Screen Wall, Prospektständer und Profilbilder des virtuellen Standpersonals.  
Informationen: [www.inceight-casting.com/de/aussteller.html](http://www.inceight-casting.com/de/aussteller.html)  
Kontakt: Anke Zeidler-Finsel, [anke.zeider-finsel@lbf.fraunhofer.de](mailto:anke.zeider-finsel@lbf.fraunhofer.de)

**Moderator:** Thomas Ranft, [www.ranft.tv](http://www.ranft.tv)

Aktuelle Informationen, Anmeldung und alles Weitere zum Kongress finden Sie unter [www.inceight-casting.com](http://www.inceight-casting.com)

### OPTIMIERTE GUSSPRODUKTE

#### *Interdisziplinäres Gestalten für leistungsfähige Gussbauteile*

»*InCeight Casting*« *der Kongress* für übergreifenden Erfahrungs- und Wissensaustausch aller am Produktlebenszyklus »Gussbauteil« beteiligten Disziplinen.

**Ziel ist es**, ein gemeinsames Verständnis für die verschiedenen Anforderungen an leistungsfähige und effiziente Gussprodukte zu entwickeln.

**Vernetzen Sie sich** mit Experten und Expertinnen aus Konstruktion und Produktentwicklung, Betriebsfestigkeit, zerstörungsfreier Bauteilprüfung, Gießereitechnik und Simulation!



### KONTAKT



#### **Kongressleiter**

Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF  
[christoph.bleicher@lbf.fraunhofer.de](mailto:christoph.bleicher@lbf.fraunhofer.de)  
[info@inceight-casting.com](mailto:info@inceight-casting.com)

#### **Veranstalter**

Fraunhofer-Institut für Betriebsfestigkeit und Systemzuverlässigkeit LBF, Bartningstraße 47, 64289 Darmstadt, [www.lbf.fraunhofer.de](http://www.lbf.fraunhofer.de)

#### **Partner**



#### **Sponsor**



## DIENSTAG, 2. MÄRZ 2021

- 09:30 Uhr **Begrüßung, Informationen**  
Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF  
Thomas Ranft, ranft tv
- 09:50 Uhr **Contribution to the determination and numerical evaluation of cyclic crack propagation in GJS materials**  
Dr. Peter Trubitz, TU Bergakademie Freiberg
- 10:20 Uhr **Numerical prediction of toughness behaviour for a high silicon ductile cast iron**  
Dr. Markus Könemann, RWTH Aachen
- 10:50 Uhr Kurze Pause
- 11:00 Uhr **From the prediction of hotspots to a verified material performance**  
Dr. Jörg Sturm, MAGMA Gießereitechnologie GmbH
- 11:30 Uhr **Insight casting with non-destructive evaluation**  
Miriam Weikert-Müller, Fraunhofer IZFP
- 12:00 Uhr Mittagspause und Vernetzung

- 13:00 Uhr **Correlating fatigue resistance with production quality**  
Sven Nagel, Karlsruher Institut für Technologie
- 13:30 Uhr **Cast-control**  
Dr. Frank Sukowski, Fraunhofer EZRT
- 14:00 Uhr **Slurry-based additive manufacturing of casting cores**  
Joachim Vogt, Fraunhofer ISC
- 14:30 Uhr Kurze Pause
- 14:45 Uhr **Origin and effects of casting skins on the fatigue strength of nodular cast iron components**  
Adalbert Kutz, RWTH Aachen
- 15:15 Uhr **Fatigue life assessment of cast steel components containing inner defects using a damage parameter based model**  
Matthias Jung, Fraunhofer IWM
- 15:45 Uhr **Structural simulation of cast components based on computer tomography**  
Dr. Beate Lauterbach, Volume Graphics GmbH
- 16:15 Uhr **Kontaktschmiede**
- 17:00 Uhr–  
18:30 Uhr **Geschüttelt, nicht gerührt! – James Bond im Visier der Physik**  
Prof. Dr. Metin Tolan, TU Dortmund

## MITTWOCH, 3. MÄRZ 2021

- 09:00 Uhr **Monitoring the product quality of cast parts using Barkhausen Noise technique – recent developments**  
Dr. Ulana Cikalova, Fraunhofer IKTS
- 09:30 Uhr **Quality Requirement for the Service Durability of Cast Aluminium Wheels by the RFS-Method**  
Prof. Dr. Cetin Morris Sonsino, Fraunhofer LBF
- 10:00 Uhr **New perspectives for steel and iron in low-pressure pouring processes**  
Markus Hagedorn, ABP Induction Systems GmbH
- 10:30 Uhr Pause
- 11:00 Uhr **Notch fatigue and crack growth resistance of pearlitic ductile cast iron**  
Dr. Michele Dallago, Fonderie Ariotti S.p.A.
- 11:30 Uhr **Binder Jetting Additive Manufacturing of Sand Moulds and Cores and its Newest Developments**  
Martin Kaiser, ExOne GmbH
- 12:00 Uhr Mittagspause mit Vernetzung

- 13:00 Uhr **Podiumsdiskussion**  
Moderator: Thomas Ranft
- 14:00 Uhr Kurze Pause
- 14:15 Uhr **Completing the numerical process chain in the foundry industry by software interfaces**  
Nazar Adamchuk, Hochschule für angewandte Wissenschaften Ansbach
- 14:45 Uhr **Consideration of local material characteristics for the fatigue assessment of cast components**  
Klaus Puchner, Engineering Center Steyr GmbH & Co KG
- 15:15 Uhr **Development of a validated design methodology for hollow rotor shafts of wind turbines made of EN-GJS-400-18-LT**  
Julian Kirsch, Fraunhofer IWES
- 15:45 Uhr **Detection of quality features in hybrid cast components using NDT**  
Frank Leinenbach, Fraunhofer IZFP
- 16:15 Uhr Ideenschmiede: Workshop Sessions
- 16:45 Uhr **Zusammenfassung und Ausblicke**  
Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF  
Thomas Ranft, ranft tv