

Press release**Ernst-Abbe-Fachhochschule Jena****Sigrid Neef**

07/17/2012

<http://idw-online.de/en/news488804>

Research projects, Transfer of Science or Research

Chemistry, Economics / business administration, Environment / ecology, Materials sciences, Mechanical engineering
transregional, national**Untersuchung und Qualifizierung des Schweißens von Duplexstählen mittels WIG-Stichlochverfahren**

Am 12.06.12 tagte im Rahmen der 1. Arbeitskreissitzung zum EuroNorm-Projektes MF11009 „Untersuchung und Qualifizierung des Schweißens von Duplexstählen mittels WIG-Stichlochverfahren“ der Projektbegleitende Ausschuss am Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw) in Jena. Es wurden das Projekt und die ersten Ergebnisse zum Fügen von austenitisch-ferritischen korrosionsbeständigen Stählen mittels WIG-Stichlochschiessen vorgestellt sowie das weitere Vorgehen diskutiert.

Die Veranstaltung eröffnete Herr Dr. Jahn, Abteilungsleiter Fügetechnik im Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw), welcher die teilnehmenden Partner der Firmen Rehm Schweißtechnik GmbH und Co. KG, Carl Cloos Schweißtechnik GmbH, Messer Group GmbH und der SGT Ilmenau begrüßte.

Durch B.Eng. Reiss und B.Eng. Lüderitz wurden die ersten Ergebnisse der Forschungsstelle vorgestellt und diskutiert. Im Speziellen berichtete B.Eng. Reiss über die ersten Untersuchungen bezüglich der Schweißbarkeit von verschiedenen Duplexgüten und Wandstärken mittels WIG-Stichlochschiessen. Hierbei wurden Auswirkungen von unterschiedlichen Schutzgasen auf den Fügeprozess und die Gefügezusammensetzung sowie die mechanisch-technologischen Eigenschaften dargestellt.

Nach einem gemeinsamen Rundgang aller Teilnehmer durch das Institut, erfolgte zum Abschluss eine praktische Vorführung des WIG-Stichlochschiessen.

Am Ende bedankten sich die Mitarbeiter des ifw bei den Teilnehmern des Projektbegleitenden Ausschusses für die Unterstützung und das große Interesse.

Das Forschungsvorhaben wird am Günter Köhler Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw) fachlich unterstützt und durch das BMWi / EuroNorm GmbH finanziell gefördert.

Weitere Informationen:

Dipl.-Ing. IWE (FH) Thomas Ebersbach

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung

Abteilung Fügetechnik

Telefon: 03641/204146

E-Mail: tebersbach@ifw-jena.de

URL for press release: <http://www.ifw-jena.de>

D