

Press release**Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien****Carolin Haller**

02/06/2018

<http://idw-online.de/en/news688721>Contests / awards, Personnel announcements
Materials sciences, Mechanical engineering
transregional, national**Mit Feinschliff zum Forschungspreis: Bremer Ingenieur erhält Fritz Studer Award 2017****02.02.2018. Bremen/Thun (Schweiz). Für seine Dissertation erhält Dr.-Ing. André Wagner vom Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien - IWT den mit 10.000 CHF dotierten Innovationspreis.**

Der Bremer Fertigungstechniker Dr.-Ing. André Wagner erhält für seine herausragende Dissertation den Fritz Studer Award 2017. Der Fertigungstechniker überzeugte mit seiner Arbeit zum Thema ‚Feinschleifen von Verzahnungen mit elastischen Schleifscheiben‘ die Jury. „Der Fritz Studer Award steht für Innovation und Anwendbarkeit in der Praxis. Beides Motive, die meine Arbeit prägen“, so Wagner. „Deshalb freut es mich sehr, dass die Jury meine Dissertation ausgewählt hat und mit dieser Auszeichnung ehrt.“

Der Schweizer Schleifanlagenhersteller Studer vergibt seinen Forschungspreis, den Fritz Studer Award, bereits zum fünften Mal. Er richtet sich an Absolventinnen und Absolventen europäischer Hochschulen, die in ihrer Abschlussarbeit oder Dissertation ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen bearbeitet haben. Entscheidend für die Jury sind dabei insbesondere die Umsetzbarkeit der Erkenntnisse, die Innovationskraft der Ideen sowie der wissenschaftliche Gehalt der Arbeit. Wagners Arbeit hat diese Kriterien alle erfüllt. Denn das Verfahren des Feinschleifens mit elastischer Schleifscheibe erhöht die Oberflächengüte beim Schlichten. Zudem wird das Risiko thermischer Schädigungen verringert. Effizient ist das Verfahren ebenfalls, da kein Finish-Prozess mehr nachgeschaltet werden muss.

Der Preisträger

Dr.-Ing. André Wagner begann 2010 als Wissenschaftlicher Mitarbeiter in der Hauptabteilung Fertigungstechnik des Leibniz-Instituts für Werkstofforientierte Technologien – IWT unter der Leitung von Prof. Ekkard Brinksmeier. Dort war er von 2011 bis 2014 Teamleiter Verzahnentechnik und leitet seit 2014 die Abteilung ECO-Centrum. Im Jahr 2016 promovierte er im Fachbereich Produktionstechnik der Universität Bremen zum Thema ‚Feinschleifen von Verzahnungen mit elastischen Schleifscheiben‘. 2013 erhielt er bereits den Hans-Winter-Preis der Forschungsvereinigung Antriebstechnik (FVA).

Kontakt:Dr.-Ing. André Wagner
Abteilungsleiter ECO-Centrum
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien - IWT
Tel.: 0421 218-51150
Mail: wagner@iwt-bremen.deCarolin Haller M.A.
Wissenschaftskommunikation

Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien - IWT
Tel.: 0421 218-51374
Mail: haller@iwt-bremen.de

URL for press release: <http://www.iwt-bremen.de>



Ideen mit Innovationskraft: Dr.-Ing. André Wagner erhält den Fritz Studer Award 2017
Leibniz-IWT